



SUPPRESSORS MADE IN SWITZERLAND

ACCURATE.
DURABLE.
QUIET.

OPERATOR'S MANUAL
SMG E1 SUPPRESSOR

ACHERON CORP
ZURICH, SWITZERLAND
ENCAGE SHIVWA
SMG E1
CAL. 9 MM
S/N 21-001174

TABLE OF CONTENTS

- 1 Welcome to Acheron
- 2 Safety Notes
- 3 Product Overview
- 3 Technical Specifications
- 4 Sound Reduction
- 5 General Notes
- 5 Disclaimer
- 5 Installation
- 6 Maintenance
- 11 Spare Parts
- 12 Warranty Statement

WELCOME TO ACHERON

Thank you for purchasing our products. We are confident you will be delighted with your decision.

Acheron Corp was founded to create cutting-edge firearm suppressors that combine a perfect balance between weight, size and durability with excellent noise and flash reduction.

Swiss Made

At Acheron, we believe in having full control over production. Therefore, we machined almost every single part in your suppressor from scratch using our own machines in our own factory and assembled it with our own hands. All other parts are exclusively sourced in Switzerland, too.



SAFETY NOTES

- ⚠ Always ensure your firearm is unloaded before performing any modifications or maintenance.
- ⚠ Always use appropriate protective gear when using a firearm.
- ⚠ Do not refrain from wearing ear protection despite using a suppressor, particularly at the shooting range where exposure to noise occurs over an extended period of time.
- ⚠ Never touch a hot suppressor with bare hands or unsuitable gloves. Let it cool until it has reached a safe temperature before you touch it. Suppressors get extremely hot and can cause serious skin burn.
- ⚠ Never put a hot suppressor in a bag or case.

PRODUCT OVERVIEW

The SMG E1 suppressor has been engineered for use on pistol caliber carbines and submachine guns. Machined from high-strength aluminium and heat treated steel, it is durable and lightweight. The user serviceable design allows for easy cleaning and removal of carbon buildup.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Length	189 mm
Diameter	40 mm
Weight	275 g
Caliber	9 x 19 mm
Mounting System	Trilug (as found on the HK MP5)
Full-auto Rated	Yes
Materials Used	EN AW-7075 / EN AW-6060 / 1.7225
Finish	Anodized / QPQ Tenifer

SOUND REDUCTION

	Sound Pressure Level HK MP5	Sound Pressure Level Reduction
Sellier & Bellot 124 gr FMJ Supersonic unsuppressed	157.00 dB(A)	—
Sellier & Bellot 124 gr FMJ Supersonic with SMG E1	131.1 dB(A)	-25.9 dB(A)
Sellier & Bellot 150 gr FMJ Subsonic unsuppressed	156.2 dB(A)	—
Sellier & Bellot 150 gr FMJ Subsonic with SMG E1	123.7 dB(A)	-32.5 dB(A)

TESTING EQUIPMENT

Brüel & Kjær 2209 sound pressure level meter equipped with a **Brüel & Kjær 4135** microphone and calibrated on site using a **Brüel & Kjær 4220** pistonphone calibrator.

TESTING PROCEDURE

To guarantee repeatable and comparable results, our testing procedure corresponds to the industry standard based on MIL-STD-1474E.

Muzzle and microphone are positioned 1.60 m above soft ground with no reflective surfaces within 30 m except for the ground. The microphone is positioned 1.0 m to the left of the muzzle at 90 degrees. All numbers represent the logarithmic average of 5 shots.

GENERAL NOTES

This suppressor is designed to be used dry. Do not add any liquids or gels to the inside for the purpose of increasing performance.

DISCLAIMER

Acheron Corp is not liable for any damage or injuries resulting from disobeying the instructions in this manual. Firearms – suppressed or not – are dangerous and must be treated with caution and in compliance with universal firearm safety rules. Doing so is the sole responsibility of the user.

INSTALLATION

Installation of your SMG E1 on any Trilug barrel is a breeze. Simply put the rear end of the suppressor over the Trilug interface and push against the spring inside of the mechanism until it reaches a hard stop. Twist the suppressor in the direction that allows movement until you reach another hard stop. Release pressure and let the suppressor move forward. That's it. You shouldn't be able to rotate the suppressor now.

Removal of the suppressor is very simple, too. Push the suppressor towards the gun until it reaches a hard stop, twist it in the direction that allows movement until you reach another hard stop and pull the suppressor off the barrel.

MAINTENANCE

REGULAR MAINTENANCE

Make sure the mounting surfaces of your barrel and the corresponding surfaces in the suppressor are clean and free from debris or carbon buildup. Dirt and debris can cause fitment issues when trying to install your SMG E1. Whenever the suppressor doesn't fit the barrel, make sure everything is clean and free from carbon buildup.

After shooting, spray a squirt of gun oil into the locking mechanism of your SMG E1 before you store it.

This will ensure proper function of the locking mechanism and prolong the maintenance interval thereof.

EXTENDED MAINTENANCE

SMG E1 suppressors are fully user serviceable. There are two areas of the suppressor which can be disassembled for cleaning:

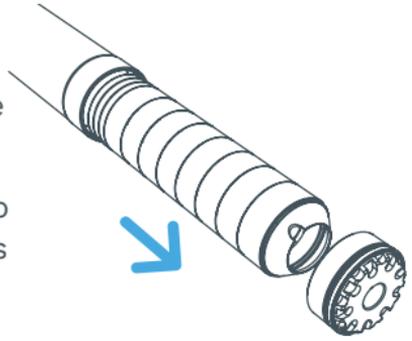
1. BAFFLES

Cleaning the baffles of your SMG E1 suppressor is not normally necessary. After long periods of use or if the suppressor was exposed to sea water, you should remove and clean the baffles.

1. Firmly grip the tube in one hand and unscrew the front end cap with the wrench turning counter-clockwise. Only use the specific wrench which was included in the box of the suppressor. **Do not clamp the suppressor in a vise.**

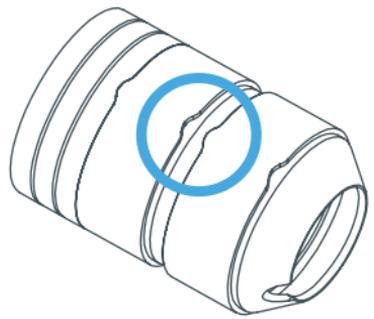


2. Stick a wooden dowel rod through the mount to push the baffle stack towards the front and out of the tube.
3. The baffles are stacked onto each other with a light press fit. You can take them apart with a little bit of force.



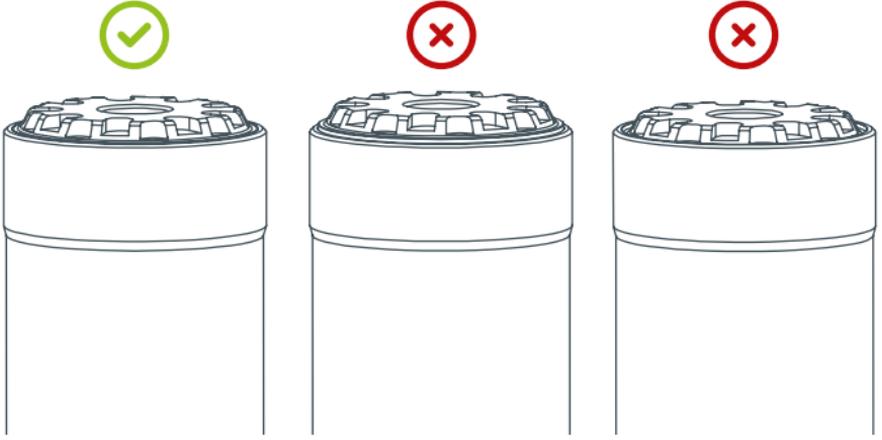
4. Clean your baffles with a suppressor cleaning solution following the instructions of the manufacturer. You can also use your ultrasonic cleaner or your brass tumbler. Do not use peroxidic acid (commonly referred to as „The Dip“) as it would dissolve the aluminium of the baffles.

5. Reassemble the baffle stack. Take care of the correct alignment of the indexing lugs and notches. Otherwise, the baffle stack will be too long to fit the tube. The one baffle which has two grooves on its circumference is the blast baffle and does only fit at the first position (closest to the gun) within the baffle stack.



6. Thanks to the fully enclosed baffle stack, the inside of the tube should be clean. If any dirt has found its way inside the tube, you can clean it with a towel and a soft brush (e.g. an old tooth brush).
7. Reinstall the baffle stack with the blast baffle (the one with two grooves on the outside) going in the tube first.

8. Screw in the end cap and check if it sits flush with the tube when hand-tight. If it sits below the tube, you forgot one baffle. If it protrudes, you might have misaligned one of the baffles. Don't proceed to step 9 if the end cap is not flush when hand-tight.



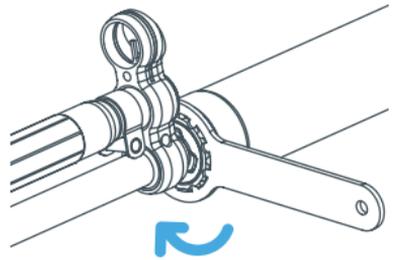
9. Tighten the end cap with the wrench. Don't overdo.

2. LOCKING MECHANISM

Disassembly and cleaning of the locking mechanism has to be carried out very rarely. Usually no special tooling is required except for the end cap wrench provided in the box of your SMG E1 suppressor. Nevertheless, this requires a higher level of skill than removing the baffles.

1. Apply gentle heat to the area where the wrench interfaces with the rear of the suppressor. This will soften the threadlocker and allow for disassembly. If you never did anything like this before, you might want to consult with someone experienced.

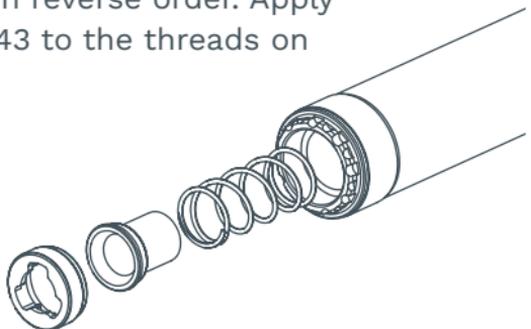
2. Use the Trilug muzzle of your firearm as a tool to apply opposing torque to the inner locking part. **Make sure that the firearm is unloaded.** Using the end cap wrench, you can now unscrew the aluminium



housing from the inner locking part. If your firearm uses a threaded Trilug adapter that was not properly installed, you might accidentally unscrew the adapter instead of the locking part of the suppressor. In this case, you need to reinstall the Trilug adapter following the instructions of the manufacturer. Removal of the QD housing from the tube is not required.

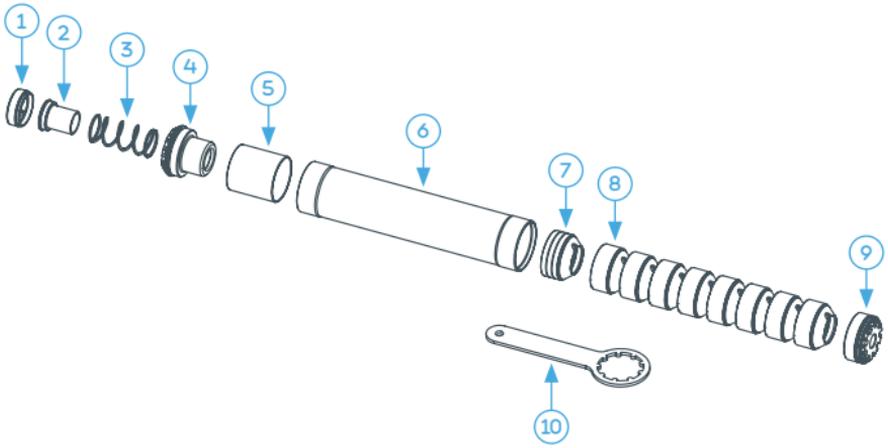
3. You can now remove the sleeve and the spring for cleaning and lubrication.

4. After cleaning, you can reassemble the locking mechanism in reverse order. Apply a drop of LOCTITE 243 to the threads on the locking part.



5. Using the Trilug muzzle of your firearm again, screw the locking part into the housing. Don't use force if you encounter resistance after a few turns. Back up a little and try again. This happens if the sleeve doesn't exactly hit the precisely machined bore at the first try and is nothing to worry about. When the locking part sits flush with the housing, tighten it with the wrench in the same way you unscrewed it earlier. Don't overdo.

SPARE PARTS



Pos.	Quantity	Part No.	Description
1	1	110-005-004	Locking Part
2	1	110-005-005	Sleeve
3	1	110-005-011	Spring
4	1	110-005-003	QD Housing
5	1	110-005-007	Spacer
6	1	110-005-001	Tube
7	1	110-005-008	Blast Baffle
8	8	110-005-006	Baffle
9	1	110-005-002	End Cap
10	1	110-005-009	End Cap Wrench

Please contact your local Acheron retailer to purchase spare parts. Certain restrictions may apply to some parts.

WARRANTY STATEMENT

At Acheron, we aim to provide products that reliably meet the toughest requirements. To ensure this, all our products are manufactured to the highest standards at our own factory in Switzerland. Therefore, Acheron guarantees that all products are flawless.

The Acheron limited warranty covers any defects on our products that are caused by faulty material, poor workmanship or flawed design during normal use for 30 years after the initial purchase.

During this period, Acheron will, at its own discretion, repair or replace any defective part or product at no charge. Replaced parts or products become the sole property of Acheron.

Usual wear and damage caused by improper use or installation are not covered by this limited warranty.

Warranty claims shall be directed to the Acheron retailer who initially sold the product. If this retailer is unknown or out of business, warranty claims may be directed to Acheron.

JOIN THE WORLD OF
ACHERON AND ENJOY
SWISS PREMIUM QUALITY
YOU CAN RELY ON.
WELCOME TO ACHERON.



INHALTSVERZEICHNIS

- 17 Willkommen bei Acheron

- 18 Sicherheitshinweise

- 19 Produktübersicht

- 19 Technische Spezifikationen

- 20 Lärmreduktion

- 21 Allgemeine Hinweise

- 21 Haftungsausschluss

- 21 Montage

- 22 Wartung und Pflege

- 27 Ersatzteile

- 28 Garantie

WILLKOMMEN BEI ACHERON

Herzlichen Dank für den Erwerb unserer Produkte. Sie werden begeistert sein.

Die Acheron AG wurde gegründet, um Schalldämpfer zu produzieren, die eine perfekte Balance zwischen Kompaktheit, niedrigem Gewicht und Langlebigkeit mit ausgezeichneter Signaturunterdrückung vereinen.

Hergestellt in der Schweiz

Acheron setzt auf eine besonders hohe Fertigungstiefe. Deshalb wurden nahezu alle Einzelteile Ihres Schalldämpfers auf unseren eigenen Maschinen in unserer eigenen Fabrikationsstätte hergestellt und zusammengesetzt. Auch Zukaufteile wie Federn werden ausschliesslich bei Schweizer Zulieferern bezogen.



ACHERON
PACAGE 51
SMG
CAL 9
S/N 21-07

SICHERHEITSHINWEISE

- ⚠ **Vergewissern Sie sich immer, dass Ihre Waffe entladen ist, bevor Sie Manipulationen daran vornehmen.**
- ⚠ **Tragen Sie beim Umgang mit Waffen stets geeignete Schutzausrüstung.**
- ⚠ **Verzichten Sie auch bei Verwendung eines Schalldämpfers nicht auf den Gehörschutz.**
- ⚠ **Berühren Sie niemals einen heißen Schalldämpfer mit blossen Händen oder ungeeigneten Handschuhen. Lassen Sie den Schalldämpfer auf eine sichere Temperatur abkühlen, bevor Sie ihn berühren. Heisse Schalldämpfer können schwere Verbrennungen verursachen.**
- ⚠ **Legen Sie niemals einen heißen Schalldämpfer in eine Tasche oder einen Koffer.**

PRODUKTÜBERSICHT

Der SMG E1 wurde für die Verwendung auf Pistolenkarabinern und Maschinenpistolen entwickelt. Hergestellt aus hochfestem Aluminium und nitriertem Vergütungsstahl, ist er zugleich robust, langlebig und leicht. Das wartungsfreundliche Design ermöglicht die Reinigung und Instandhaltung durch den Verbraucher.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Länge	189 mm
Durchmesser	40 mm
Gewicht	275 g
Kaliber	9 x 19 mm
Montagesystem	Trilug (wie HK MP5)
Seriefeuertauglichkeit	Ja
Materialien	EN AW-7075 / EN AW-6060 / 1.7225
Oberflächenbehandlung	Harteloxal / QPQ Tenifer

LÄRMREDUKTION

	Schalldruckpegel HK MP5	Schalldruckpegel- reduktion
Sellier & Bellot 124 gr FMJ Supersonic ohne Schalldämpfer	157.00 dB(A)	—
Sellier & Bellot 124 gr FMJ Supersonic mit SMG E1	131.1 dB(A)	-25.9 dB(A)
Sellier & Bellot 150 gr FMJ Subsonic ohne Schalldämpfer	156.2 dB(A)	—
Sellier & Bellot 150 gr FMJ Subsonic mit SMG E1	123.7 dB(A)	-32.5 dB(A)

MESSGERÄTE

Brüel & Kjær 2209 Schalldruckpegelmessgerät mit **Brüel & Kjær 4135** Mikrofon, vor Ort kalibriert mittels **Brüel & Kjær 4220** Pistophone.

MESSVORGANG

Um wiederholbare und vergleichbare Messresultate zu gewährleisten, entspricht unser Messvorgang dem auf MIL-STD-1474E basierenden Industriestandard.

Die Laufmündung und das Messmikrofon sind 1.60 m über weichem Boden angebracht. Es befinden sich keine reflektierenden Flächen innerhalb von 30 m um die Messstelle mit Ausnahme des Bodens. Das Mikrofon befindet sich rechtwinklig zur Schussrichtung 1.0 m links der Laufmündung. Alle Angaben stellen den logarithmischen Mittelwert von 5 Schuss dar.

ALLGEMEINE HINWEISE

Dieser Schalldämpfer ist für die trockene Verwendung bestimmt. Geben Sie keine Flüssigkeiten oder Gele in den Schalldämpfer, um die Leistung zu verbessern.

HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Acheron AG lehnt jede Haftung für Schäden und Verletzungen ab, die durch die Missachtung der Anweisungen in diesem Handbuch entstehen. Feuerwaffen – ob schallgedämpft oder nicht – sind gefährlich und müssen mit Vorsicht und unter Berücksichtigung allgemeingültiger Sicherheitsvorschriften gehandhabt werden. Dies liegt allein in der Verantwortung des Anwenders.

MONTAGE

Die Montage des SMG E1 ist sehr intuitiv. Stecken Sie den Verriegelungsmechanismus am hinteren Ende des Schalldämpfers über die Trilug-Aufnahme am Lauf Ihrer Waffe und drücken Sie gegen die Feder im Innern des Schalldämpfers bis zum Anschlag. Drehen Sie den Schalldämpfer in jene Richtung, die eine Bewegung zulässt, bis ein Anschlag erreicht ist und lassen Sie ihn los. Das war's. Jetzt sollte es nicht mehr möglich sein, den Schalldämpfer zu drehen.

Die Demontage ist ebenfalls sehr einfach. Drücken Sie den Schalldämpfer bis an den Anschlag und drehen Sie ihn in jene Richtung, die Bewegung zulässt, bis der Anschlag erreicht ist. Jetzt kann der Schalldämpfer nach vorne abgezogen werden.

WARTUNG UND PFLEGE

REGELMÄSSIGE PFLEGE

Vergewissern Sie sich, dass die Montageflächen am Lauf Ihrer Waffe und in der Aufnahme des Schalldämpfers sauber und frei von Ablagerungen sind. Schmutz und Ablagerungen können zu Schwierigkeiten bei der Montage Ihres Schalldämpfers führen. Bei Problemen mit der Montage ist immer zuerst zu überprüfen, ob die involvierten Oberflächen sauber sind.

Geben Sie nach dem Schiessen einen Spritzer Waffenöl in den Verschlussmechanismus. Dies gewährleistet die einwandfreie Funktion des Mechanismus und verlängert dessen Wartungsintervall.

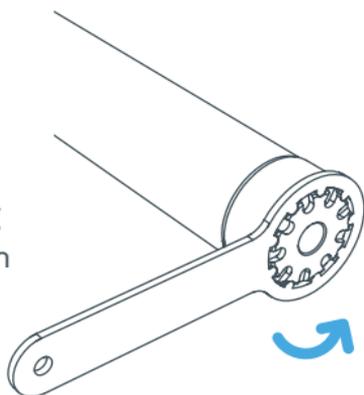
ERWEITERTE WARTUNG

SMG E1 Schalldämpfer sind wartungsfreundlich und können durch den Anwender zerlegt werden. Dies teilt sich in zwei Bereiche:

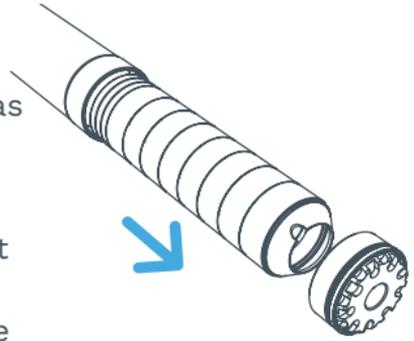
1. BLENDEN

Die Reinigung der Blenden des SMG E1 ist im Normalfall nicht notwendig. Nach längerer Nutzung oder nach Kontakt mit Meerwasser sollten die Blenden jedoch ausgebaut und gereinigt werden.

1. Halten Sie den Schalldämpfer mit einer Hand und lösen Sie die Endkappe mit dem Schlüssel im Gegenuhrzeigersinn. Benutzen Sie nur den mitgelieferten Schlüssel. **Nicht im Schraubstock spannen.**
2. Mittels eines Holzstocks können die Blenden nun vorsichtig von hinten nach vorne aus dem Rohr gestossen werden.

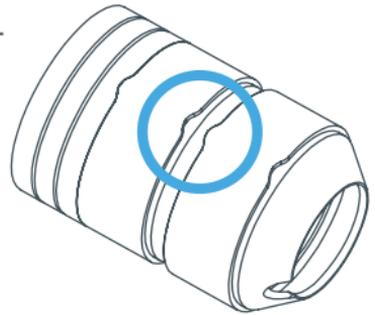


3. Die Blenden sind mit einer leichten Presspassung aufeinander gestapelt. Mit etwas Kraft können sie getrennt werden.



4. Reinigen Sie die Blenden mit einem Reinigungsmittel für Schalldämpfer. Beachten Sie dabei die Vorgaben des Herstellers. Auch ein Ultraschallreinigungsggerät kann eingesetzt werden. Peroxyessigsäure (allg. bekannt als «The Dip») darf nicht verwendet werden, da sie das Aluminium der Blenden angreifen würde.

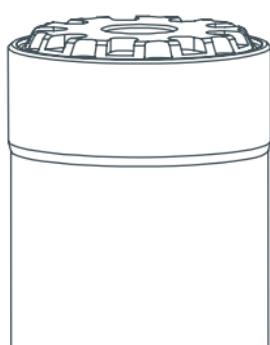
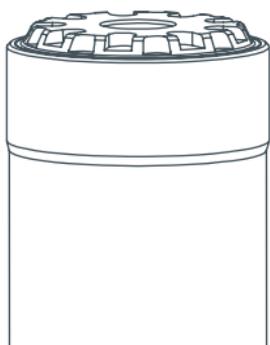
5. Setzen Sie die Blenden wieder zusammen. Beachten Sie dabei die korrekte Ausrichtung der Nocken. Andernfalls ist der Stapel zu lang und passt nicht ins Rohr. Die Prallblende ist durch zwei Rillen gekennzeichnet. Sie passt nur an der ersten Position (am nächsten bei der Laufmündung) in das Blendenpaket.



6. Dank der abgeschotteten Konstruktionsweise der Blenden sollte die Innenseite des Rohres sauber sein. Allfällige Ablagerungen können mit einem Lappen und einer weichen Bürste (z.B. einer alten Zahnbürste) entfernt werden.

7. Schieben Sie das Blendenpaket mit der Prallblende (die mit den beiden Rillen) voraus wieder in das Rohr.

8. Schrauben Sie die Endkappe wieder in das Rohr (nur handfest) und prüfen Sie den korrekten Sitz. Sitzt die Endkappe zu tief im Rohr, wurde eine Blende vergessen. Steht sie vor, stimmt die Ausrichtung der Nocken an den Blenden nicht. Korrigieren Sie allfällige Fehler bevor Sie zu Schritt 9 weitergehen.



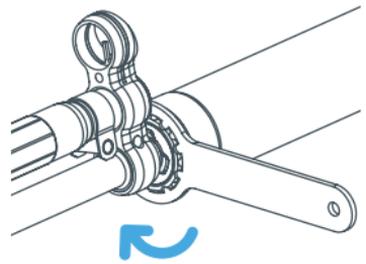
9. Ziehen Sie die Endkappe mit dem Schlüssel fest. Nicht übertreiben.

2. VERRIEGELUNGSMECHANISMUS

Das Zerlegen und Reinigen des Verriegelungsmechanismus sind nur selten notwendig. Ausser dem mitgelieferten Endkappenschlüssel wird im Normalfall kein spezielles Werkzeug benötigt. Trotzdem sind mehr handwerkliche Fähigkeiten erforderlich als für den Ausbau der Blenden.

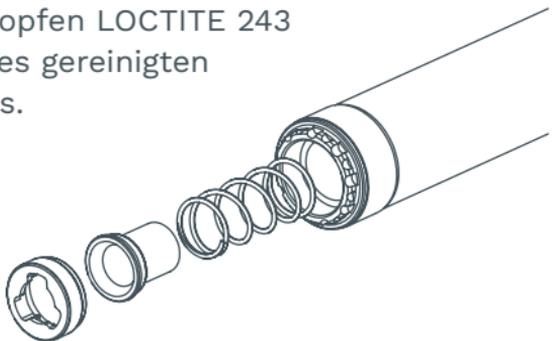
1. Erwärmen Sie das Aluminiumgehäuse um das Verriegelungsstück vorsichtig. Dies schwächt die chemische Schraubensicherung an der Gewindeverbindung. Wenn Sie noch über keine Erfahrung diesbezüglich verfügen, sollten Sie einen Fachmann zu Hilfe nehmen.

2. Verwenden Sie die Trilug-Mündung Ihrer Waffe als Werkzeug, um das Verriegelungsstück festzuhalten. **Vergewissern Sie sich, dass die Waffe entladen ist.** Mit dem Endkappenschlüssel



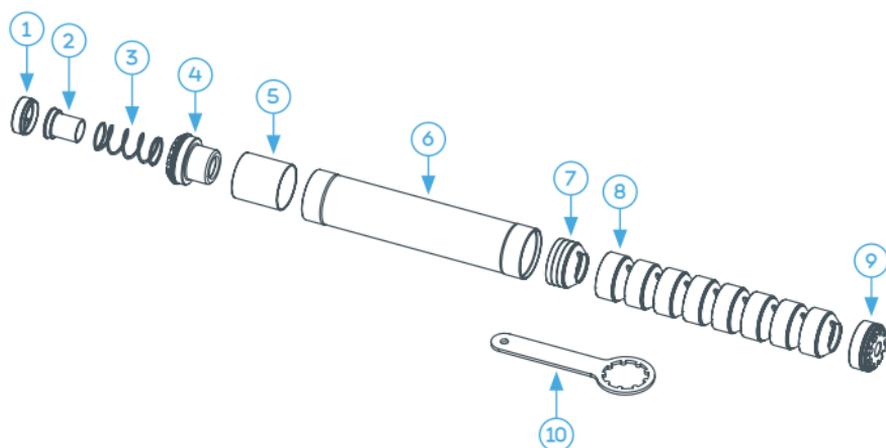
kann nun das Aluminiumgehäuse vom Verriegelungsstück gelöst werden. Wenn Ihre Waffe mit einem aufgeschraubten Trilug-Adapter ausgerüstet ist und dieser nicht sachgemäss installiert wurde, könnte sich der Adapter vom Lauf lösen. In diesem Fall muss der Adapter zuerst entsprechend den Herstellervorgaben korrekt installiert werden. Das Verriegelungsgehäuse muss nicht aus dem Rohr ausgebaut werden.

3. Nun können auch die Federhülse und die Feder ausgebaut und gereinigt werden.
4. Geben Sie einen Tropfen LOCTITE 243 auf das Gewinde des gereinigten Verriegelungsstücks.



5. Benutzen Sie wieder die Mündung Ihrer Waffe, um das Verriegelungsstück ins Gehäuse zu schrauben. Wenden Sie keine Kraft an, wenn Sie nach ein paar Umdrehungen Widerstand spüren. Drehen Sie etwas zurück und versuchen Sie es erneut. Dies passiert, wenn die Federhülse die präzise gefertigte Führungsbohrung nicht trifft und ist kein Grund zur Sorge. Wenn das Verriegelungsstück bündig mit dem Gehäuse sitzt, ziehen Sie es wieder mit dem Endkappenschlüssel fest. Nicht übertreiben.

ERSATZTEILE



Pos.	Anzahl	Teilenummer	Beschreibung
1	1	110-005-004	Verriegelungsstück
2	1	110-005-005	Federhülse
3	1	110-005-011	Feder
4	1	110-005-003	Verriegelungsgehäuse
5	1	110-005-007	Distanzhülse
6	1	110-005-001	Rohr
7	1	110-005-008	Prallblende
8	8	110-005-006	Blende
9	1	110-005-002	Endkappe
10	1	110-005-009	Endkappenschlüssel

Bitte kontaktieren Sie Ihren lokalen Acheron Händler für den Erwerb von Ersatzteilen. Möglicherweise sind nicht alle Einzelteile frei erwerbbar.

GARANTIE

Acheron will Produkte anbieten, die auch die höchsten Anforderungen zuverlässig erfüllen. Um dies zu gewährleisten, werden alle unsere Produkte in unserer eigenen Produktionsstätte in der Schweiz hergestellt. Deshalb garantiert Acheron während drei Jahrzehnten ab dem ursprünglichen Erwerb bei unserem Vertriebspartner, dass alle Produkte frei von Mängeln sind.

Diese Garantie umfasst alle Schäden an unseren Produkten, die durch mangelhaftes Material, fehlerhafte Verarbeitung oder als Folge von Konstruktionsfehlern während normaler Nutzung entstanden sind.

Während dieser Zeit tauscht oder ersetzt Acheron nach eigenem Ermessen Einzelteile oder ganze Produkte kostenlos. Ersetzte Teile und Produkte gehen dabei in das Eigentum von Acheron über.

Normale Abnutzung und Schäden, die durch unsachgemässe Verwendung oder fehlerhafte Montage entstanden sind, sind von dieser Garantie ausgeschlossen.

Garantieansprüche sind an denjenigen Acheron Vertriebspartner zu richten, der das Produkt ursprünglich verkauft hat. Sollte dieser unbekannt sein oder die Geschäftstätigkeit aufgegeben haben, kann der Garantieanspruch direkt an Acheron gerichtet werden.

WE TAKE PRIDE IN THE
FACT THAT ACHERON IS
SYNONYMOUS WITH
MADE IN SWITZERLAND.
EVERY STAGE OF A
PRODUCT'S JOURNEY
FROM ENGINEERING TO
SHIPPING TAKES PLACE
IN-HOUSE. ACHERON
WILL NEVER OUTSOURCE
PRODUCTION.
WELCOME TO ACHERON.



SUPPRESSORS MADE IN SWITZERLAND